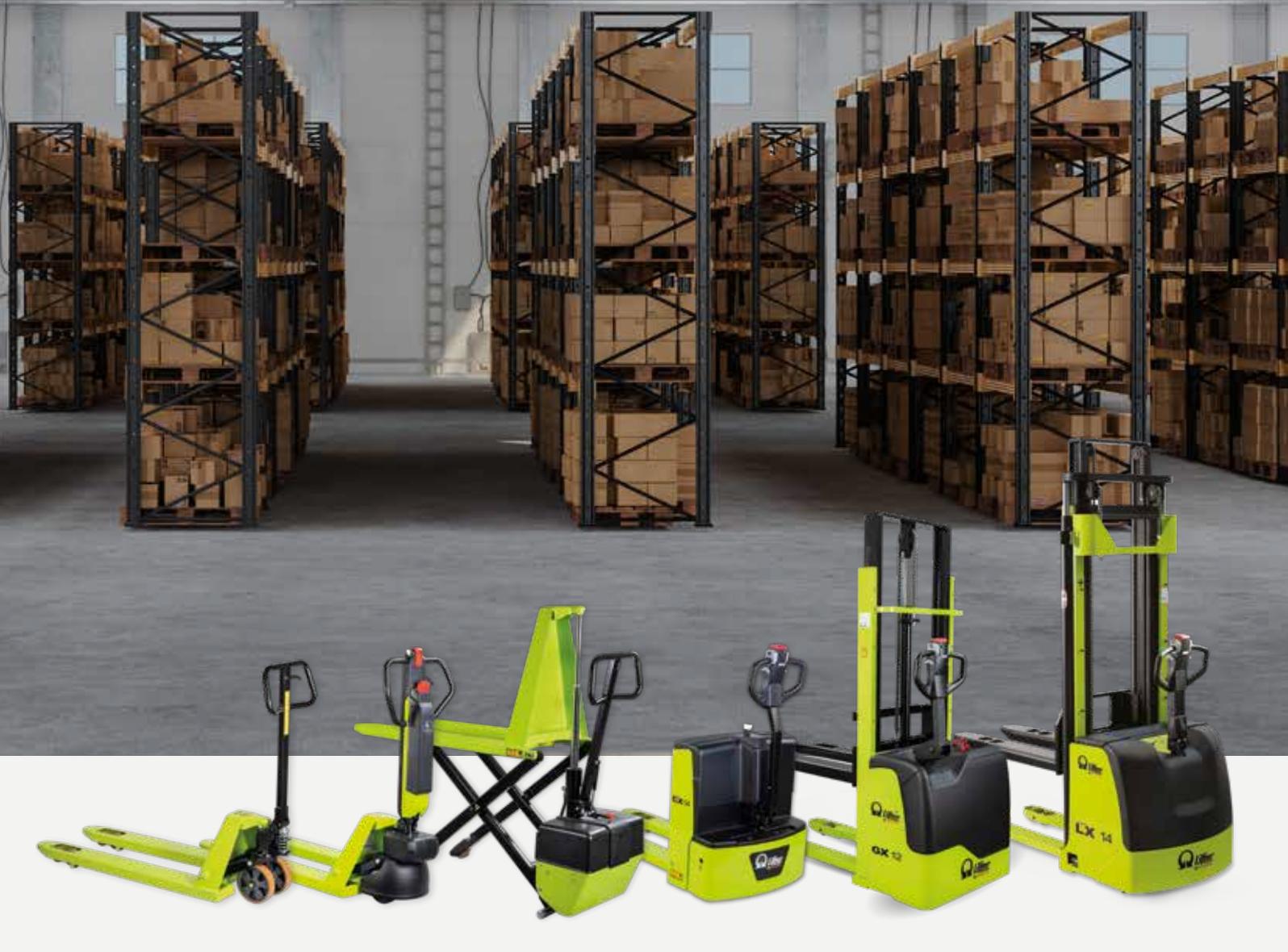




F L U R F Ö R D E R T E C H N I K

Bewegen und Lagern Ihrer Güter





Lifter by Pramac bietet ein umfangreiches Sortiment der Flurfördertechnik.

Das Design von Lifter by Pramac bietet kompakte Abmessungen, präzise Manövrierfähigkeit und hohe Leistung, was eine **einfache Bedienung, verbesserte Ergonomie** und **Effizienz** ermöglicht.

Die kontinuierliche Weiterentwicklung und das stetige Streben nach Produktverbesserungen sorgen für höchste **Qualität** und **Sicherheit**.

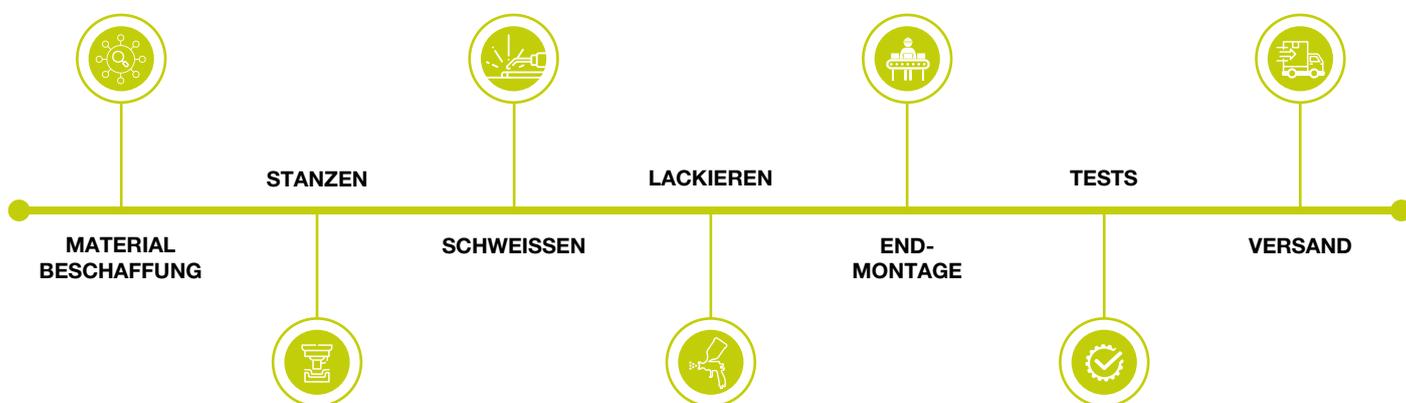
Von der Fertigung bis zur Beratung

Unsere vertikal integrierte Produktionsorganisation in Europa

Fundiertes Know-how aus über 40 Jahren Erfahrung in der Herstellung von Flurförderzeugen und ein moderner Fertigungsprozess mit umfangreichen Prüfverfahren garantieren einen hohen Qualitätsstandard.

Die vertikal integrierten Produktions- und Handwerkskapazitäten ermöglichen das Angebot einer breiten Palette von Lösungen, um den spezifischen Kundenbedürfnissen gerecht zu werden, und ein hohes Maß an Individualisierung.

Alle Lifter by Pramac Produkte entsprechen zu 100% den aktuell geltenden Standardvorschriften und interne Qualitätsprüfungen gewährleisten eine äußerst hohe Zuverlässigkeit und Langlebigkeit.



Über uns

Wir sind die Pramac Gruppe, einer der weltweit führenden Hersteller in den Bereichen Flurfördertechnik, mobile Stromerzeuger, Netzersatzanlagen, Batteriespeicher sowie mobilen Lichtmasten. Leidenschaftlich, innovativ und erfolgreich engagieren sich weltweit über 10.000 Mitarbeiter für ein kontinuierliches Wachstum unseres internationalen Unternehmens.



GABEL HUBWAGEN

Die manuellen Gabelhubwagen der GS-Serie sind in einer Vielzahl von Modellen mit unterschiedlichen Tragfähigkeiten, Rahmengrößen, Materialien und Konfigurationen erhältlich, um zahlreiche Anwendungen abzudecken.

GS EVO

GS





GS EVO

Konzipiert für intensive Nutzung mit maximalem Bedienkomfort und überlegener Ergonomie. Die Hydraulikeinheit verfügt über einen integrierten Öltank, einen verchromten Kolben und ist mit einem sensiblen und sicheren proportionalen Gabelsteuerungssystem ausgestattet. Die Ein- und Ausfahrrollen erleichtern das Einfahren in geschlossene Paletten und schützen die Lastrollen beim Anstoßen. Verfügbar in unterschiedlichster Ausstattung für individuelle Anforderungen.

Serienausstattung:

- Ergonomische 3D-Stahldeichsel
- Nylon/Poly-Lastrollen
- Nylon/Poly/Gummi-Lenkrollen
- Proportionales Senkventil
- Ein- & Ausfahrrollen

Optionen:

- Schnellhubfunktion
- Beschichtete Deichsel
- Unterschiedliche Gabelabmessungen von 600 bis 2400 mm (Länge) und 400 bis 685 mm (Breite)

Optionen für jeden Einsatz:

- Tragfähigkeit: 3,0 Tonnen
- Silent-Version (PIEK-Zertifiziert)
- Flachbett-Version
- Verzinkte-Version
- Edelstahl-Version

GS

Der GS ist das Einstiegsmodell der Gabelhubwagen und hat eine Tragfähigkeit von 2.500 kg. Die Abmessungen der Gabeln ermöglichen die Aufnahme der gängigsten Paletten, einschließlich Euro-Paletten. Die Hydraulikeinheit verfügt über einen integrierten Öltank und einen verchromten Kolben.

Serienausstattung:

- Stahldeichsel
- Nylon-Lastrollen
- Poly-Lenkrollen
- Senkventil (auf/zu)

	GS EVO	GS
Tragfähigkeit [kg]	2500	2500
Länge einschl. Gabelrücken [mm]	400	400
Hubhöhe [mm]	200	200
Arbeitsgangbreite (EPAL) [mm]	2048	2048
Senkventil	Proportional	auf/zu

SCHEREN HUBWAGEN

Die Scherenhubwagen der HX Serie sind in manueller und elektrischer Ausführung erhältlich. Sie ermöglichen das mühelose Heben von Lasten auf bis zu 800 mm Höhe und dienen so als praktische und vielseitige Werkbank. Sie wurden entwickelt, um die Arbeitsprozesse zu vereinfachen und helfen dank ihres ergonomischen Designs die richtige Körperhaltung einzuhalten, was die Gesundheit des Bedieners schützt.

HX10E Waage oder
autom.
Niveauregulierung

HX Agile EVO

HX10E

HX10M



HX Agile EVO

Das ergonomische Design in Kombination mit dem 100% elektrischen AGILE EVO-Antrieb ist die perfekte Lösung für z. B. müheloses Befüllen von Regalen.

Serienausstattung:

- 2 nicht kreidende Gummi-Antriebsräder
- Ergonomische 3D-Stahldeichsel
- Entnehmbare Li-Ion-Batterie 36V/12.8Ah
- Gabelmaße 1150 mm (Länge) und 540 mm (Breite)

Optionen:

- Plus-Version: Extra-Power-Batterie 17 Ah (inkl. Ladebuchse)
- Schnellladegerät
- Tischladegerät (Schnelllader)
- Wechselakku für kontinuierlichen Einsatz

LI-ION

HX10E

Der elektrische Scherenhubwagen mit Doppelzylinder-System steigert die Effizienz und ist als Universalgerät einsetzbar. Optional auch mit einem automatischen Hebe-Senkssystem (Niveauregulierung) und Waage erhältlich.

Serienausstattung:

- Poly-Lastrollen
- Gummi-Lenkrollen
- Starter-Batterie 12V/60Ah
- Integriertes Ladegerät
- Batteriestatusanzeige

Optionen:

- Wartungsfreie Gelbatterie 12V/50Ah
- Edelstahl-Ausführung
- Waage
- Automatische Niveauregulierung
- Unterschiedliche Gabelabmessungen von 1150 bis 2000 mm (Länge) und 540 bis 680 mm (Breite)



MIT
WAAGE
ERHÄLTlich



MIT AUTOM.
NIVEAUREGULIERUNG
ERHÄLTlich

HX10M

Kompakt und zuverlässig mit Doppelzylindersystem, um die Effizienz zu maximieren und den Arbeitsaufwand des Bedieners zu reduzieren.

Serienausstattung:

- Proportionales Senkventil
- Poly-Lastrollen
- Poly-Lenkrollen
- Unterschiedliche Gabelabmessungen von 1150 bis 2000 mm (Länge) und 540 bis 680 mm (Breite)

	HX Agile EVO	HX10E	HX10M
Tragfähigkeit [kg]	800	1000	1000
Länge einschl. Gabelrücken [mm]	480	515	395
Hubhöhe [mm]	800	800	800
Fahren	Elektrisch	Manuell	Manuell
Hub	Elektrisch	Elektrisch	Manuell
Leistung Hubmotor [kW]	0,4	1,6	-

ELEKTRO NIEDER HUBWAGEN

Stabile und zuverlässige Elektrohubwagen für Lasten von 1,2 bis 1,8 Tonnen mit kompaktem Design und leichter Manövrierfähigkeit, die einen einfachen Betrieb in allen Anwendungen ermöglichen.



EX18L

CX12

CX14

Agile

Agile EVO



Agile EVO

Der leistungsstarke, schnelle und mit Li-Ion betriebene Agile EVO ist ein intelligenter, innovativer Gabelhubwagen mit Elektromotor für Hub und Antrieb.

Serienausstattung:

- 2 nicht kreidende Gummi-Antriebsräder
- Ergonomische 3D-Deichsel
- Betriebsstundenzähler
- Batteriestatusanzeige
- Geschwindigkeitsregulierung
- Entnehmbare Li-Ion-Batterie 36V/12,8Ah

LI-ION

Vielseitige Varianten:

- Gabeln in Sondergröße
- Verzinkte Version
- Waage

Optionen:

- Plus-Version: Extra-Power-Batterie 17Ah (inkl. Ladebuchse)
- Schnellladegerät
- Tischladegerät (Schnelllader)
- Wechselakku für kontinuierlichen Einsatz
- Silent-Version
- Unterschiedliche Gabelabmessungen von 800 bis 2400 mm (Länge) und 525 bis 685 mm (Breite)

Agile

Mit simplem Umschalter für elektrisches/manuelles Fahren, der einen kontinuierlichen Betrieb ermöglicht ohne Ausfallzeiten auch bei schwacher Batterie.

Serienausstattung:

- 2 nicht kreidende Gummi-Antriebsräder
- Ergonomische 3D-Deichsel
- Betriebsstundenzähler
- Batteriestatusanzeige
- Geschwindigkeitsregulierung
- Entnehmbare Li-Ion-Batterie 36V/10,4Ah

LI-ION

Vielseitige Varianten:

- Gabeln in Sondergröße
- Edelstahl-Ausführung
- Verzinkte Version
- Waage

Optionen:

- Plus-Version: Extra-Power-Batterie 12,8Ah
- Schnellladegerät
- Tischladegerät (Schnelllader)
- Wechselakku für kontinuierlichen Einsatz
- Silent-Version
- Unterschiedliche Gabelabmessungen von 800 bis 2400 mm (Länge) und 525 bis 685 mm (Breite)

CX

Kompakt, leicht, benutzerfreundlich und speziell für den Einsatz auf engem Raum wie z. B. in Bahnhöfen, Geschäften, Supermärkten und Lieferfahrzeugen konzipiert. Diese simplen und effizienten Niederhubwagen sind langlebig und eignen sich auch perfekt für den Einsatz in Fußgängerbereichen.

CX 14

Serienausstattung:

- Ergonomische Deichsel mit Batteriestatusanzeige und Betriebsstundenzähler
- AC-Antriebsrad
- Verfügbar mit langlebiger Gel-Batterie oder Lithium-Batterie
- Integriertes Ladegerät

CX 12

Serienausstattung:

- Einfache Deichsel mit Fingertaster (Heben/Senken)
- DC-Antriebsrad
- Langlebige Gel-Batterie
- Integriertes Ladegerät

EX18L

Die perfekte Lösung für jeden Logistikbetrieb. Einfach zu bedienen und ausgestattet mit einer leistungsstarken Lithium-Batterie, die bei Bedarf schnell ausgetauscht werden kann. Die Maschine kann problemlos Lasten bis zu 1.800 kg tragen und erreicht eine Höchstgeschwindigkeit von 5,5 km/h.

Serienausstattung:

- Ergonomische Deichsel mit Batteriestatusanzeige und Betriebsstundenzähler
- Verstärkte Gabeln
- Starker 0,9 kW Antriebsmotor
- Stützrollen
- Entnehmbare Li-Ion-Batterie 48V/20Ah

LI-ION

	Agile EVO	Agile	CX14	CX12	EX18L
Tragfähigkeit [kg]	1200	1200	1400	1200	1800
Länge einschl. Gabelrücken [mm]	480	450	410	360	400
Hubhöhe [mm]	200	200	200	200	200
Arbeitsgangbreite (EPAL) [mm]	2094	2063	1810	1782	2146
Fahren	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch
Hub	Elektrisch	Manuell	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch
Max Geschwindigkeit [km/h]	5,3	5,3	6	4,8	5,5

ELEKTRO DEICHSEL STAPLER

Eine breite Palette an Hubgeräten, die eine Vielzahl von Einsatzmöglichkeiten abdecken – von engen Räumen bis hin zu großen Lagerhallen, für leichte oder schwere Anwendungen und einer Regalhöhe von bis zu 5 Metern.

LX

RX

GX

TX



LX

Starker und zuverlässiger Stapler mit AC-Antrieb für den täglichen, gewerblichen Einsatz. Ausgestattet mit Panzerplatten-Batterien, bewältigt er Lasten bis zu 1,6 Tonnen und erreicht Regale bis in 5 Metern Höhe.

Serienausstattung:

- Ergonomische Deichsel mit 8-Level-Batteriestatusanzeige
- Traktionsbatterie 24V/225 oder 300Ah
- Betriebsstundenzähler
- Proportionales Heben und Senken für einfacheres und schnelleres Be- und Entladen

Optionen:

- Automatisches Batteriebefüllsystem

GX

Leistungsstarker und zuverlässiger Stapler mit Doppelmast – die ideale Lösung für Arbeiten auf engstem Raum. Er ermöglicht das Erreichen von Regalen bis zu 4,2 Meter und ist sehr kompakt. Auch erhältlich als Duplex- und Triplex-Version.

Basic:

- Starterbatterie 24V/85Ah
- Basic Deichsel: Fingertaster (Heben/Senken), Taster für Schildkrötengang
- Hebe-/Senkventil: Auf-Zu
- Integriertes Ladegerät

Evo:

- Leistungsstarke, wartungsfreie Gel-Batterie 24V/105Ah oder Lithium-Batterie 24V/80Ah
- Ergonomische Deichsel: Batteriestatusanzeige, Betriebsstundenzähler, Taster für Schildkrötengang
- Hebe-/Senkventil: komplett proportional
- Integriertes Ladegerät

RX

Der kompakteste unter den Staplern mit Einzelmast, sehr einfach zu bedienen und erreicht Regale bis in 2 Meter Höhe.

Basic:

- Starterbatterie 24V/70Ah
- Basic Deichsel: Fingertaster (Heben/Senken), Taster für Schildkrötengang
- Hebe-/Senkventil: Auf-Zu
- Integriertes Ladegerät

Evo:

- Leistungsstarke, wartungsfreie Gel-Batterie 24V/50Ah oder Lithium-Batterie 24V/50Ah
- Ergonomische Deichsel: Batteriestatusanzeige, Betriebsstundenzähler, Taster für Schildkrötengang
- Hebe-/Senkventil: komplett proportional
- Integriertes Ladegerät

TX

Manuelles Fahren und elektrisches Heben – einfach zu bedienen und erreicht Regale bis zu 3,5 Meter.

Serienausstattung:

- Stahldeichsel
- Senkventil (auf/zu)
- Feststellbremse

Batterien:

- Starterbatterie 12V – 24V/70Ah
- Leistungsstarke, wartungsfreie Gelbatterie 12V – 24V/50Ah



STRADDLE-VERSION VERFÜGBAR

Alle Stapler sind auch in der Straddle-Version erhältlich, die die Möglichkeit bietet, Gabeln und Klammern zu verstellen, um eine vielseitige Verwendung zur Beförderung von Paletten unterschiedlicher Größe zu ermöglichen.

	LX16	LX14 Triplex	LX12	GX12	GX10 Triplex	RX10	RX09	TX12	TX10
Tragfähigkeit [kg]	1600	1400	1200	1200	1000	1000	900	1200	1000
Hubhöhe [mm]*	1600÷3500	4200÷5000	1600÷3800	2500÷4200	4200	900÷1600	2000	2500÷3500	900÷2000
Arbeitsgangbreite (EPAL) [mm]	2365	2380	2330	2210	2240	2120	2120	2540	2336
Fahren	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Manuell	Manuell
Hub	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch
Max Geschwindigkeit [km/h]	6	6	6	5,2	5,2	4,3	4,3	-	-

*Die Gesamthöhen bei abgesenktem und ausgefahrenem Mast sind in den Datenblättern auf der Website www.pramac.com angegeben

EDELSTAHL VERSION

Die idealen Hilfsmittel für Arbeiten in Bereichen, in denen hohe Hygiene- und Reinigungsstandards gelten, wie z. B. in der Chemie-, Pharma- oder Lebensmittelindustrie.

Die aus elektropoliertem Edelstahl AISI 304 gefertigten INOX-Geräte gewährleisten eine hohe Effizienz und lange Lebensdauer bei der Arbeit unter speziellen Bedingungen.

● **GS EVO INOX**
GABELHUBWAGEN

● **GS/P**
WIEGEHUBWAGEN

● **AGILE INOX**
ELEKTRO-NIEDERHUBWAGEN

● **HX10E INOX**
HX10M INOX
SCHERENHUBWAGEN



VERZINKTE VERSION

Spezifische Geräte für den Betrieb in feuchten, nassen und korrosiven Umgebungen, ohne auf Effizienz und Benutzerfreundlichkeit zu verzichten.

Sehr gute Korrosionsbeständigkeit, garantiert durch die Feuerverzinkung des Rahmens und die GEOMET-Beschichtung der übrigen Komponenten.

● **GS EVO GALV**
GABELHUBWAGEN

● **AGILE GALV**
AGILE EVO GALV
ELEKTRO-NIEDERHUBWAGEN



W I E G E H U B W A G E N

Eine Serie mit Wiegevorrichtung und vielen nützlichen Betriebsfunktionen. Generiert für das Heben und Tragen schwerer Lasten, sehr präzise und funktionell bei allen internen Wiegevorgängen. Ideal für die Kontrolle des Wareneingangs, die Vermeidung von Überlast und die Berechnung des Versandgewichts.

GS/P

Hohe Leistung, genaue Wiegeeigenschaften und eine Vielzahl an Funktionen wie Stückzähler, Lastsummenanzeige, Drucker oder USB. CE-M geprüfte Version für den Handel auf Anfrage erhältlich. Auch mit AGILE-Antriebseinheit kombinierbar.

PX25

Zuverlässig, genau und einfach zu bedienen, z. B. für das Wiegen beim Verladen und dem Transport. Auch mit AGILE-Antriebseinheit kombinierbar.



PLATTFORMEN

Eine Produktreihe von Hebevorrichtungen, ideal für eine Vielzahl von Hebe- und Lagervorgängen.

LP12

Hebebühne mit elektrischem Lift und manuellem Fahren. Leichte, zuverlässige und benutzerfreundliche Plattform mit elektrischem Hub für den täglichen Gebrauch.

OP

Voll elektrischer Kommissionierer. Intuitive Benutzeroberfläche, mit optimaler und präziser Kontrolle über das Fahrzeug. Komplettes Set an Sicherheitssensoren für maximalen Schutz und einfache Nutzung des Fahrzeugs.





Pramac ist immer an Ihrer Seite, mit einem professionellen After-Sales-Support

Als globales Unternehmen setzt sich das After-Sales-Team aus Mitarbeitern verschiedenster Regionen der Welt zusammen; diese Vielfalt und das gemeinsame Wissen ist ein großer Vorteil für das Unternehmen und auch für die Kunden.

Lifter by Pramac unterstützt seine Kunden mit Serviceleistungen, Wartungsarbeiten vor Ort, Installationen, Reparaturen und im After Sales. Die hochqualifizierten Ingenieure und Techniker durchlaufen kontinuierliche Schulungen und Qualitätsprogramme, die eine vollständige Übereinstimmung mit technischen, qualitativen und regulatorischen Standards gewährleisten.

Service and Parts bietet Schulungen und Lehrmittel an, um Händlern und Kunden zu helfen, ihr technisches Wissen und ihre operativen Fähigkeiten zu verbessern.



Ein **globales Netzwerk** für ein breites Angebot an **Ersatzteilen** und **After-Sales-Support**



Ersatzteile

Interaktiver Online-Ersatzteilkatalog



Service Unterstützung

Weltweit anerkanntes Servicenetz



Zertifizierte Anwender

Spezielle Schulungsprogramme für Benutzer, Wartung und Kundendienst



Bedienungsanleitungen und Ratgeber

Umfassende technische Informationen, die schnelle und effiziente Lösungen bieten

www.pramacparts.com

Erhalten Sie die Informationen, die Sie brauchen, jederzeit und überall

Ihr Fachhändler:

MOTUL *Pramac recommends Motul*

WE ARE THE ENERGY GENERATION!

www.pramac.com | www.pramacparts.com

Die gezeigten Produktbilder dienen nur zur Veranschaulichung und stellen möglicherweise keine exakte Darstellung des Produkts dar. Der Hersteller behält sich das Recht vor, Änderungen an Modellen und Funktionen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.
DE/11_2023_rev.1

