# X-ACT

Lifter Mobile Robotics®
PRAMAC

www.pramac.com

Lifter Mobile Robotics®
PRAMAC

Lifter Mobile Robotics est une marque Pramac qui propose des **solutions robotisées de manutention**, accessibles et adaptables à toutes les applications et tous les environnements.



Nos robots mobiles sont conçus pour fonctionner de manière sûre et efficace dans des environnements industriels dynamiques, en rationalisant le flux de matériaux et en réduisant la manutention manuelle grâce à des technologies d'automatisation avancées.



Rapides à déployer et faciles à intégrer, nos solutions sont conçues et fabriquées en Italie. Elles allient un solide savoir-faire industriel à des performances compétitives afin d'offrir une automatisation fiable et de haute qualité à un coût optimisé.



Des configurations personnalisées et des solutions sur mesure permettent une manipulation fluide de différents types de palettes, en s'adaptant aux exigences spécifiques de chargement.

Des applications standards aux solutions sur mesure, Lifter Mobile Robotics aide les entreprises à optimiser leur productivité tout en garantissant une automatisation de leurs flux logistiques accessible, évolutive et sur le long terme.

# X-ACT

EXTRA

COLLABORATIVE

EXTRA

PERFORMANCE



EXTRA

COLLABORATIVE

**L'opérateur et la machine travaillant à l'unisson.**
La gamme X-ACT est conçue pour améliorer la collaboration entre les opérateurs et les systèmes autonomes, en combinant le contrôle numérique et l'interaction directe dans une solution intégrée unique.



## La puissance de l'affichage

L'interface numérique interactive ou collaborative est accessible grâce à l'écran intégré. Il permet aux opérateurs de rester connectés au système, en leur offrant une visibilité en temps réel, un contrôle des missions et un retour d'information opérationnel.

### Ce qu'il permet :

- Surveillance des missions en temps réel
- Gestion directe des tâches
- Configuration et diagnostics faciles
- État du système en un coup d'œil

## Le rôle du timon

Le timon représente l'aspect physique de la collaboration. Il permet aux opérateurs de prendre immédiatement le contrôle dès que nécessaire, garantissant ainsi une grande flexibilité dans les environnements dynamiques.

### Ce qu'il permet :

- Passage fluide entre le mode autonome et le mode manuel
- Une mise en service rapide lors de la création de la cartographie
- Une mise en service rapide lors de la création de la cartographie



EXTRA SÉCURITÉ

- Intervention manuelle instantanée
- Manipulation sécurisée dans des situations complexes

## LA PLUS LARGE GAMME D'APPLICATIONS

De l'hybride à la conduite entièrement autonome

**COLLABORATIVE**

Levage manuel, transport autonome

- Fonctionnement hybride pour plus de flexibilité sur les déplacements

**AUTONOME**

Missions 100 % automatisées

- Stockage vertical et mise à niveau

EXTRA

PERFORMANCE

**Conception fiable. Navigation éprouvée.**
La gamme X-ACT combine l'expertise industrielle de Pramac en matière de fabrication avec une technologie de navigation avancée afin de fournir des solutions autonomes robustes et performantes, conçues pour les environnements logistiques.

## Des performances optimisées grâce à la technologie

La navigation avancée et les informations sur la flotte permettent des mouvements précis, le contrôle du trafic et une coordination évolutive entre plusieurs unités. Un logiciel intégré garantit une exécution fiable des missions et une visibilité opérationnelle complète.

## Une performance énergétique sans interruption

La gestion automatique des batteries et les systèmes de recharge par induction permettent un fonctionnement continu avec un temps d'arrêt minimal. Des stratégies de recharge intelligentes optimisent la consommation d'énergie et permettent un fonctionnement 24/7, sans intervention manuelle.

## Conçus pour répondre à tous les besoins en matière d'intralogistique

Une capacité de levage élevée, une répartition optimisée du poids et une résistance structurelle garantissent un fonctionnement sûr et constant dans les applications exigeantes. Conçus pour manipuler une large gamme de charges tout en conservant stabilité, précision et continuité opérationnelle.

**Levée (mm)**

**6'000**

**3'000**

**Sol**




**CAPACITÉ DE CHARGE**

| 1.000Kg<br>Marchandises diverses | 1.200Kg<br>2.8m<br>Palette Europe | 1.200Kg<br>2.8m<br>TOUTES les palettes | 1.600Kg<br>6m<br>Palette Europe |
|---|---|---|---|

***Consultez le tableau de capacité résiduelle dans la fiche technique du produit.**

# CONCEPTION ADAPTATIVE

**Intégration parfaite. Flexibilité maximale.**
La gamme X-ACT est conçue pour s'adapter aux environnements existants sans nécessiter de modifications de l'infrastructure, ce qui la rend idéale pour les projets de réhabilitation et les stratégies d'automatisation progressive.



## Navigation naturelle

Une navigation sans infrastructure qui s'adapte à votre environnement.

- Aucun réflecteur ni aimant n'est nécessaire, ce qui réduit la complexité de l'installation et les coûts initiaux
- Remappage facile pour des mises à jour rapides de la disposition et des flux de travail en constante évolution

## Contournement d'obstacles

- La fonction SmartPass de contournement d'obstacles empêche les arrêts inattendus et réduit le risque d'incidents causés par des palettes mal placées ou des obstacles dynamiques.

**Adaptabilité Dynamique**

## Interaction transparente des processus

Conçu pour s'intégrer naturellement dans les flux de travail existants et les environnements opérationnels.

- Le suivi des palettes ajuste automatiquement le positionnement et les manœuvres si une charge n'est pas parfaitement alignée, garantissant ainsi le bon déroulement de la mission.
- Le lecteur de QR code permet l'acquisition automatique des données (poids, identifiant, code produit) directement à partir de la palette.
- Des écrans supplémentaires permettent les appels de mission et la communication en temps réel entre différents postes de travail dans l'ensemble de l'installation.

## Architecture système ouverte

Conçue pour s'intégrer parfaitement aux infrastructures informatiques et aux écosystèmes d'automatisation existants.

- Le protocole de communication **VDA 5050** permet une interopérabilité standardisée avec des systèmes tiers et des flottes mixtes.
- Les **APIs REST** permettent une intégration flexible avec les plateformes logicielles WMS, ERP, MES et autres.

# UNE PERFORMANCE QUI PAYE

**Une efficacité qui se traduit par une réelle productivité.**
La gamme X-ACT combine une conception industrielle robuste et une intelligence de navigation éprouvée pour offrir des performances constantes et élevées dans des environnements logistiques exigeants.

**Navigation Optimisée**

## Une intelligence de navigation éprouvée

Une technologie robuste et fiable offrant précision, répétabilité et efficacité opérationnelle.

- La navigation avancée garantit une gestion fluide et optimisée du trafic dans l'ensemble des installations
- Le contrôle du trafic sans blocage réduit les interruptions du flux de travail
- Le routage optimisé minimise le temps de trajet et les déplacements inutiles
- Des manœuvres rapides et précises améliorent l'efficacité des missions

**Design Compact**

## Précision opérationnelle

Conçue pour une efficacité maximale en termes d'espace.

- Un positionnement précis des palettes permet de réduire les distances de sécurité entre les charges.
- Conception compacte — jusqu'à 800 mm de largeur — adaptée aux environnements étroits.
- Densité de stockage plus élevée et meilleure utilisation de l'espace disponible dans l'entrepôt.

**Gestionnaire de Flotte**

## Performance de la flotte

Coordination évolutive pour les opérations complexes.

- Fonctionnement harmonisé jusqu'à 100 véhicules
- Optimisation continue du trafic et hiérarchisation des missions

# X-ACT Série

**APTIX**
Le gerbeur autonome

**APTIX XL**
Le gerbeur avancé pour les charges plus lourdes jusqu'à 6 mètres

**COBIX**
Le gerbeur compact à contrepoids

**AMRIX**
La plateforme autonome omnidirectionnelle




| APTIX | |
|---|---|
| Dimensions LxlxH [mm] | 1697×800×2125 |
| Capacité de charge max. [kg] | 1200 |
| Hauteur de levage max. [mm] | 2710 |
| Vitesse max. [km/h] | 4.2 MAN - 5.4 AUTO |
| Rayon de braquage [mm] | 1280 |
| Capacité de la batterie [V/Ah] | 24/105 |
| Largeur d'allée pour palettes 800 x 1200 dans le sens de la longueur [mm] | 2120 |
| Longueur tablier - L2 [mm] | 544 (duplex) |

| APTIX XL | |
|---|---|
| Dimensions LxlxH [mm] | 2035×800×2650 |
| Capacité de charge max. [kg] | 1600 |
| Hauteur de levage max. [mm] | 5910 |
| Vitesse max. [km/h] | 4.2 MAN - 5.4 AUTO |
| Rayon de braquage [mm] | 1595 |
| Capacité de la batterie [V/Ah] | 48/105 |
| Largeur d'allée pour palettes 800 x 1200 dans le sens de la longueur [mm] | 2456 |
| Longueur tablier - L2 [mm] | 885 (triplex) |

| COBIX | |
|---|---|
| Dimensions LxlxH [mm] | 2469 x 800 x 2140 |
| Capacité de charge max. [kg] | 1200 |
| Hauteur de levage max. [mm] | 2710 |
| Vitesse max. [km/h] | 4.2/4.2 MAN - 5.4/5.4 AUTO |
| Rayon de braquage [mm] | 1232 |
| Capacité de la batterie [V/Ah] | 48/230 |
| Largeur d'allée pour palettes 800 x 1200 dans le sens de la longueur [mm] | 2823 |
| Longueur tablier - L2 [mm] | 1319 (duplex) |

| AMRIX | |
|---|---|
| Dimensions LxlxH [mm] | 1256×856×280 |
| Capacité de charge max. [kg] | 1000 |
| Hauteur de levage max. [mm] | 200 |
| Vitesse max. [km/h] | 4.3 |
| Rayon de braquage [mm] | 760 |
| Capacité de la batterie [V/Ah] | 48/30 |

# X-ACT

## OÙ QUE VOUS TRANSPORTIEZ VOS MARCHANDISES

Les véhicules de la gamme X-ACT de Lifter Mobile Robotics sont conçus pour s'adapter facilement à différents environnements, garantissant une navigation sûre et précise grâce à des technologies avancées de cartographie et de capteurs.

Caractérisés par une grande flexibilité, ils peuvent être configurés pour répondre aux besoins spécifiques de chaque client. La gamme de gerbeurs peut également être contrôlée grâce à un écran intuitif et un timon. Leur intégration facile dans l'environnement optimise les opérations logistiques, tandis que leur fiabilité et leur maintenance réduite améliorent la productivité et réduisent le risque d'erreurs humaines.

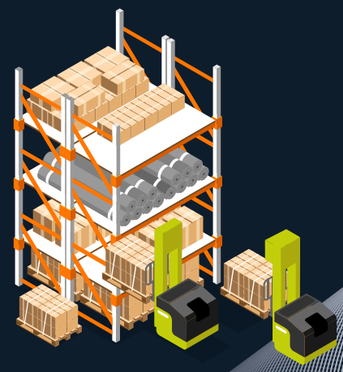
La gamme X-ACT offre des solutions d'automatisation durables, polyvalentes et intelligentes, capables de transformer la logistique des entreprises de manière efficace et efficiente.

### RÉCEPTION DES MARCHANDISES
**Prélèvement au sol**



### STOCKAGE
**Du sol au rack**

- Aptix
- Aptix XL



### APPROVISIONNEMENT DE LIGNE
**Livraison des composants**

- Aptix
- Amrix



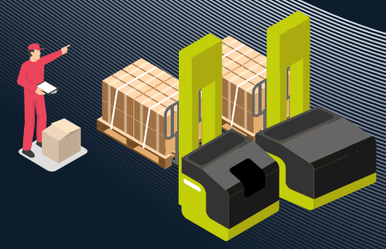
### FIN DE LIGNE
**Mise en attente des palettes**

- Cobix
- Amrix



### EXPÉDITION
**Enlèvement des palettes**

- Cobix
- Aptix



Distribué par

**www.pramac.com | www.aftersales.pramac.com**

Les images présentées sont uniquement à des fins d'illustration et peuvent ne pas être une représentation exacte du produit. Le fabricant se réserve le droit d'apporter des modifications aux modèles et aux caractéristiques sans préavis.

FR/03-2026_rev.4