

HSG20P-30

Generador Solar Híbrido



Reducción de las emisiones sonoras



Consumo de combustible reducido de hasta un 60%*



Bajos gastos operativos



Costes de mantenimiento reducidos hasta un 80%*



Emisiones de CO₂ reducidas hasta un 60%*



* Las reducciones indicadas reflejan los resultados medios obtenidos en casos de uso típicos.

El **HSG20** es una **solución todo en uno** que combina un **grupo electrógeno Stage V**, un paquete de **baterías LFP** y **paneles fotovoltaicos** en un único producto compacto. Es eficiente, fiable y reduce significativamente los costes operativos, ofreciendo **una amplia gama de modos de funcionamiento** para garantizar la selección óptima en función de las necesidades específicas del emplazamiento, como eventos, obras de construcción, lugares de trabajo o centros urbanos.

- **Solución innovadora** para un generador híbrido solar móvil con **diseño todo en uno**
- **Estructura metálica orientable** de los paneles solares para **maximizar la exposición a la energía solar**
- Electrónica de potencia avanzada con **conversión CC/CA** y baterías **LiFePO₄**
- Cobertura de los **picos de potencia** mediante las baterías
- **Sin necesidad de almacenar DFP**



Datos técnicos

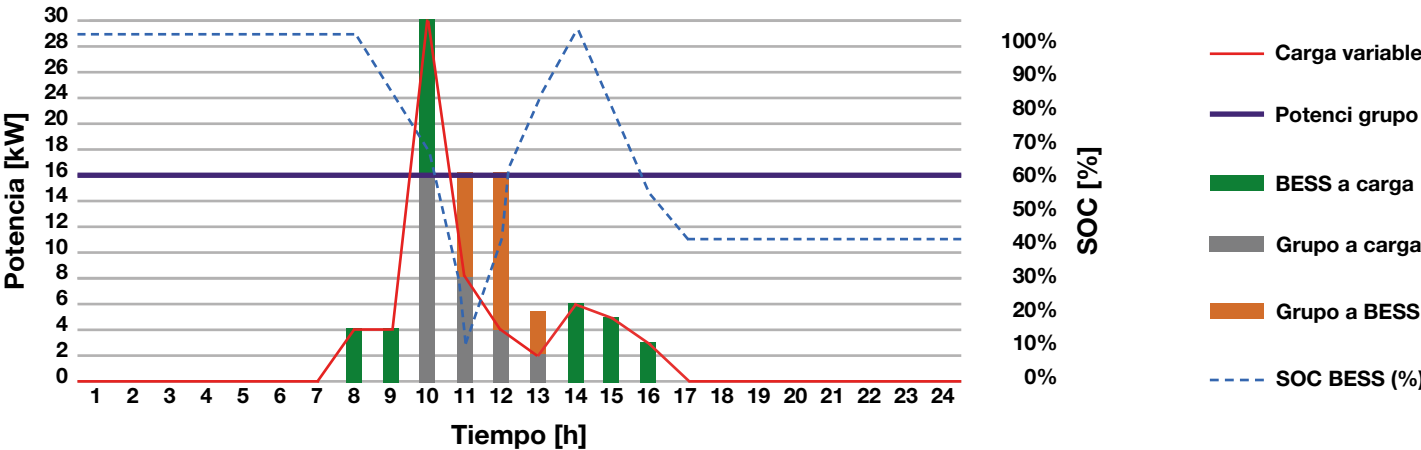
Paquete híbrido - Potencia máx.	44 kVA 35,2 kW
Potencia en emergencia del generador (ESP)	22 kVA 17,6 kW
Potencia prima del generador (PRP)	20 kVA 16 kW
Motor	Perkins 404J-22G Stage V
Inversor	Victron 24 kVA
Tipo de batería	LiFePO4
Capacidad nominal de la batería	28,8 kWh
Paneles solares	3x 400 Wp HC Mono

Casos prácticos

1. Construcción - Trabajo 9 h/día

Carga máxima de 30 kW

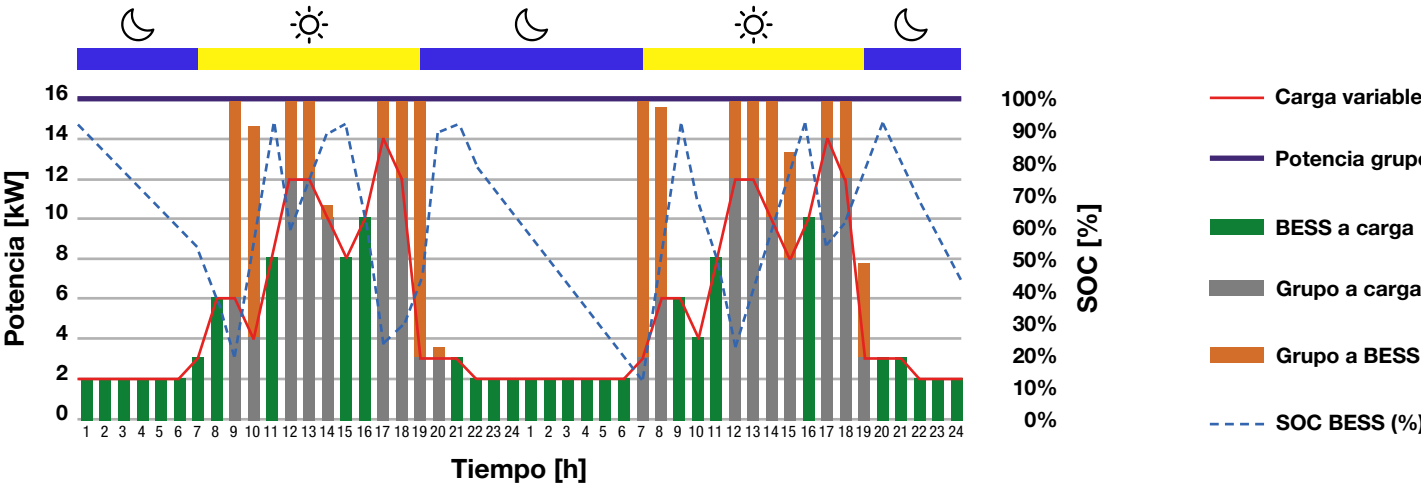
Prestaciones medias comparadas con un generador tradicional Stage V de 45 kVA	
Ahorro de combustible	16,3 l/día
Horas de motor ahorradas	5 h/día
Reducción de CO _{2e} *	51,4 kg/día



2. Centro urbano - Trabajo 24 h/día

Durante la noche: sistema de iluminación encendido y obligación de mantener el silencio

Prestaciones medias comparadas con un generador tradicional Stage V de 20 kVA	
Ahorro de combustible	15,9 l/día
Horas de motor ahorradas	15 h/ día
Reducción de CO _{2e} *	50,2 kg/ día



* Dióxido de carbono equivalente: unidad estandarizada que expresa las emisiones de gases de efecto invernadero normalizadas según el potencial de calentamiento global del CO₂.