



# FLURFÖRDERTECHNIK

Bewegen und Lagern Ihrer Güter

# HUBWAGEN

## GS Gabelhubwagen



### GS

Der zuverlässige, kostengünstige Gabelhubwagen für den täglichen Einsatz

#### Serienausstattung:

- Stahldeichsel
- Lastrollen Nylon
- Lenkrollen Polyurethan-Ring mit Nylon-Innenkern
- Senkventil (auf/zu)



### GS EVO

Die richtige Wahl, unterschiedlichste Optionen, benutzerfreundlich und ergonomisch. Verschiedene Gabellängen und -breiten erhältlich.

#### Serienausstattung:

- Ergonomische 3D Stahldeichsel
- Lastrollen Polyurethan
- Lenkrollen: Polyurethan-Ring mit Nylon Innenkern
- Proportionales Senkventil
- Ein- & Ausfahrrollen

#### Optionen für jeden Einsatz:

- Tragfähigkeit: 3.0 Tonnen
- Silent-Version (PIEK-Zertifiziert)
- Flachbett-Version
- Verzinkte-Version
- Edelstahl-Version

#### Optionen:

- Schnellhubfunktion
- Beschichtete Deichsel
- Unterschiedliche Lenk- und Lastrollen
- Unterschiedliche Gabelabmessungen



L2: 400 mm

Arbeitsgangbreite (EPAL): 1835 mm

Fahren und Heben: Manuell



2500 kg



800,1150 mm



525 mm



2000-3000 kg



600-2400 mm



600-2400 mm

## PX-GS/P Wiegehubwagen



### PX 25

Genau, wettbewerbsfähig und zuverlässig.

#### Serienausstattung:

- Tragkraft: 2500 kg
- Unterteilung: 0,5 kg
- 4 Wiegezellen
- Genauigkeit/Abweichung: 0,05%
- Lastrollen Polyurethan Tandem
- Lenkrollen Polyurethan-Ring mit Nylon-Innenkern
- LCD-Display
- Herzform-Stahldeichsel
- Senkventil (auf/zu)

#### Option PX25:

- **agile**



### GS/P

Genauigkeit und sehr gute Wägeeigenschaften und eine Vielzahl an Optionen.

#### Serienausstattung:

- Tragkraft: 2500 kg
- Unterteilung: 0,5 kg
- 4 Wiegezellen
- Genauigkeit/Abweichung: 0,05%
- Lastrollen Polyurethan Tandem
- Lenkrollen: Polyurethan-Ring mit Nylon-Innenkern
- Großes LCD-Display
- Ergonomische 3D Stahldeichsel
- Proportionales Senkventil
- Schutzklasse IP65

#### Optionen:

- Schnellhubfunktion
- Geeichte Version (CE-M)
- Edelstahl-Ausführung
- Thermodrucker
- USB-Anschluss
- **agile**



L2: 411 mm

Arbeitsgangbreite (EPAL): 1851 mm

Fahren und Heben: Manuell



2500 kg



1185 mm



555 mm



2500 kg



1185 mm



555 mm

## HX Scherenhubwagen



### HX10M

Kompakt und zuverlässig, Doppelzylinder-System mit Schnellhubfunktion für einfache und benutzerfreundliche Bedienung.

#### Serienausstattung:

- Schnellhubfunktion
- Proportionales Senkventil
- Lastrollen Polyurethan
- Lenkrollen Polyurethan-Ring mit Nylon-Innenkern

#### Option:

- Edelstahl-Ausführung



### HX10E

Der elektrische Scherenhubwagen, mit Doppelzylinder-System, steigert die Effizienz und ist als Universalgerät einsetzbar. Optional auch mit einem automatischen Hebe/Senkssystem (Auto-levelling-System) erhältlich.

#### Serienausstattung:

- Lastrollen Polyurethan
- Lenkrollen Gummi
- Starter-Batterie (C20) 12V/60Ah
- Externes HF-Ladegerät

#### Optionen:

- Automatische Niveauregulierung
- Integriertes HF-Ladegerät
- Edelstahl-Ausführung

L2: 376 mm Arbeitsgangbreite (EPAL): 1779 mm

Fahren und Heben: Manuell

L2: 540 mm Arbeitsgangbreite (EPAL): 1948 mm

Fahren: Manuell. Heben: Elektrisch



1000 kg



1150-2000 mm



540-680 mm



800 mm

## AGILE Gabelhubwagen mit Fahrtrieb



# agile LI-ION | agile PLUS LI-ION

Der erste elektrisch angetriebene Gabelhubwagen mit zwei Antriebsrädern in den unterschiedlichsten Gabelabmessungen

### Serienausstattung Agile:

- 2 nichtkreinende Gummi Antriebsräder
- ergonomische 3D Stahldeichsel
- unterschiedlichste Gabelabmessungen
- Lastrollen Polyurethan Tandem

- LI-ION Batterie 36V/10,4Ah

### Optionen:

- Schnellhubfunktion
- Schnellladegerät
- Wand-/ Tischladegerät (Schnellader)

### Serienausstattung AGILE PLUS :

- 2 nichtkreinende Gummi Antriebsräder
- ergonomische 3D Stahldeichsel
- unterschiedlichste Gabelabmessungen
- Lastrollen Polyurethan Tandem

- Leistungsstärkere LI-ION Batterie 36V/12,8Ah
- ON-BOARD Computer mit Display
- Einstellung Höchstgeschwindigkeit

### Optionen:

- Schnellhubfunktion
- Schnellladegerät
- Wand- / Tischladegerät (Schnellader)
- Waage
- IP54
- Verzinkte-Version\*
- Edelstahl-Ausführung\*

\*Nur in Verbindung mit der IP54-Ausführung

L2: 450 mm

Arbeitsgangbreite (EPAL): 2063 mm

Fahren: Elektrisch. Heben: Manuell



1200 kg



800-2400 mm



525-685 mm



5,3 km/h

## CX12 Elektrischer Niederhubwagen



### CX12

Einer der kompaktesten elektrischen Niederhubwagen auf dem Markt (Arbeitsgangbreite geringer als ein Gabelhubwagen)

### Verfügbare Ausführungen:

- STANDARD
- PLUS
- EVO



1200 kg



800-1150 mm



520 mm



4,8-5,0 km/h

L2: 360 mm Arbeitsgangbreite (EPAL): 1782 mm  
Fahren und Heben: Elektrisch

## CX14 Elektrischer Niederhubwagen



### CX14

Robust, kompakt, leistungsstark und größtmögliche Performance in seiner Kategorie

### Verfügbare Ausführungen:

- STANDARD
- PLUS
- EVO
- LI-ION



1400 kg



800-1150 mm



525-685 mm



4,8-6,0 km/h

L2: 410 mm Arbeitsgangbreite (EPAL): 1810 mm Fahren und Heben: Elektrisch

## CX12-14 Serienausstattung

	STANDARD	PLUS	EVO	LI-ION
<b>Antriebsrad</b>	DC Antriebsrad		AC Antriebsrad <b>AC</b>	
<b>Deichsel</b>	 Deichsel mit: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Fingertaster (Heben/Senken)</li> <li>• Taster Schildkrötengang</li> </ul>		 Ergonomische Deichsel mit: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Batterie Statusanzeige</li> <li>• Betriebsstundenzähler</li> <li>• Taster Schildkrötengang</li> <li>• Boost-Taster (CX14)</li> </ul>	
<b>Batterie CX12</b>	Starterbatterie 24V/60Ah (C20)	leistungsstärkere Semitraktionsbatterie 24V/60Ah (C20)		-
<b>Batterie CX14</b>	Starterbatterie 24V/70Ah (C20)	Leistungsstärkere, wartungsfreie AGM Batterie 24V/90Ah (C5) 110Ah (C20)		Lithium 24V/50Ah (C5) <b>LI-ION</b>
<b>Ladegerät</b>	Integriert			

## EX Elektrischer Niederhubwagen



### EX15

Kompakter und zuverlässiger Elektro-Niederhubwagen für leichte Einsätze

**Serienausstattung:**

- Ergonomische Deichsel mit Batteriestatusanzeige und Betriebsstundenzähler
- Verstärkte Gabeln
- Antriebsmotor 0,65 kW
- Batterie 24V/65Ah
- Integriertes Ladegerät
- Abnehmbare, vordere Batterieabdeckung



1500 kg



1150 mm



560-685 mm



4,5 km/h

L2: 488 mm

Arbeitsgangbreite (EPAL): 1939 mm

Fahren und Heben: Elektrisch

## QX Elektrischer Niederhubwagen



### QX20 EVO

Der Elektro-Hubwagen QX 20 EVO, ausgestattet mit einer Panzerplattenbatterie, für den täglichen, professionellen Einsatz.

**Serienausstattung:**

- Ergonomische Deichsel mit Batteriestatusanzeige
- Betriebsstundenzähler
- Verstärkte Gabeln
- Leistungsstarker AC-Antriebsmotor 1,1 kW
- Panzerplattenbatterie 24V / 210 Ah
- Benutzerfreundlich, durch variable Geschwindigkeit in Abhängigkeit der Deichselposition



### QX20P EVO

Der Elektro-Hubwagen QX 20 P EVO, ausgestattet mit Fahrerstandplattform, Panzerplattenbatterie und elektrischer Lenkunterstützung.

**Serienausstattung:**

- Ergonomische Deichsel mit Batteriestatusanzeige
- Betriebsstundenzähler
- Verstärkte Gabeln
- Elektrische Lenkunterstützung
- Fahrerstandplattform mit Bügel
- Leistungsstarker AC-Antriebsmotor 2,5 kW
- Panzerplattenbatterie 24V / 375 Ah
- Benutzerfreundlich, durch variable Geschwindigkeit in Abhängigkeit der Deichselposition

**Optionen (für beide Varianten):**

- Li-ION Batterie 24V/210 Ah

- Aquamatik (Batterie-Befüllsystem)

- Lastschutzgitter



L2: 598 mm

Arbeitsgangbreite (EPAL): 2015 mm

Fahren und Heben: Elektrisch



2000 kg



1000-1150 mm



540-685 mm



6 km/h



L2 Plattform geschlossen/offen: 710/1137 mm

Arbeitsgangbreite (EPAL) Plattform geschlossen/offen: 2184/2634 mm

Fahren und Heben: Elektrisch



2000 kg



1000-1150 mm



540-685 mm



12 km/h

## DEICHSELSTAPLER

### MX Manueller Deichselstapler



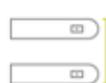
Kompakter und zuverlässiger manueller Deichselstapler

**Serienausstattung:**

- Beschichtete Deichsel
- Lastrollen Nylon
- Lenkrollen Nylon
- Proportionales Senkventil
- Feststellbremse
- Fußpedal (pumpen)



1150 mm



550 mm

### MX 5/10



500 kg



1000 mm

### MX 5/16



500 kg



1600 mm

### MX 10/16



1000 kg



1600 mm

Arbeitsgangbreite: 2166 mm

Fahren und Heben: Manuell

## TX Halbautomatischer Deichselstapler



Manuelles Verfahren und elektrohydraulischer Hub

Serienausstattung:

- Stahldeichsel
- Lastrollen Nylon
- Lenkrollen: Gummi (TX 10) Polyurethan (TX 12)
- Senkventil (auf/zu)
- Feststellbremse



1150 mm 560 mm

**Straddle**

version

### TX 10/09-16-20



1000 kg



900-1600-2000 mm

Arbeitsgangbreite: 2336 mm

Batterie: 12V/70Ah

### TX 12/25-29-35



1200 kg



2500-2900 -3500 mm

Arbeitsgangbreite: 2540 mm

Batterie: 24V/70Ah

Fahren: Manuell. Heben: Elektrisch

## RX Elektro-Deichselstapler



Kompakter Elektro-Deichselstapler mit Einzelzentralmast, für sicheren und komfortablen Einsatz auf kleineren bis mittelgroßen Flächen.

Verfügbare

Ausführungen:

- STANDARD
- PLUS
- EVO
- LI-ION

Option:

- Automatische Niveaugulierung (nur RX10/16 EVO)



1150 mm 560 mm



4,3 km/h

**Straddle**

Version

### RX 10/09-16



1000 kg



900-1600 mm

Fahren und Heben: Elektrisch  
Arbeitsgangbreite: 2120 mm

## GX Elektro-Deichselstapler



Leistungsstarker und zuverlässiger Deichselstapler mit Duplex-Mast, für den gewerblichen Gelegenheitseinsatz auf kleineren bis mittleren Lagerflächen.

Verfügbare Ausführungen:

- STANDARD
- PLUS
- EVO
- LI-ION



1150 mm 560 mm



5,2 km/h

**FreeLift**

Version  
(nur 12/29)

**Straddle**

version

### GX 12/25-29-35-42



1200 kg



2500-2900-3500-4200 mm

Fahren und Heben: Elektrisch  
Arbeitsgangbreite: 2210 mm

## RX-GX Serienausstattung

	STANDARD	PLUS	EVO	LI-ION
<b>Ventil (Heben/Senken)</b>	Auf-Zu		komplett Proportional	
<b>DEICHSEL</b>	 <p>Deichsel mit:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Fingertaster (Heben/Senken)</li> <li>• Taster Schildkrötengang</li> </ul>		 <p>Ergonomische Deichsel mit:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Batterie Statusanzeige</li> <li>• Betriebsstundenzähler</li> <li>• Taster Schildkrötengang</li> </ul>	
<b>BATTERIE RX</b>	Starterbatterie 24V/70Ah (C20)	leistungstärkere Semitraktionsbatterie 24V/72Ah (C20)	Lithium 24V/50Ah (C5) <b>LI-ION</b>	
<b>BATTERIE GX</b>	Starterbatterie 24V/85Ah (C20)	Leistungstärkere, wartungsfreie AGM Batterie 24V/115Ah (C5) 140Ah (C20)	Lithium 24V/80Ah (C5) <b>LI-ION</b>	
<b>LADEGERÄT</b>	Integriert			

## LX Elektro-Deichselstapler

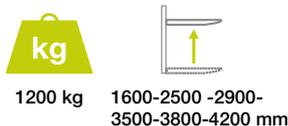
Leistungsstarker und zuverlässiger Deichselstapler für den täglichen, gewerblichen Einsatz auf mittleren bis großen Lagerflächen, ausgestattet mit Panzerplattenbatterien

### Serienausstattung:

- Ergonomische Deichsel mit Batteriestatusanzeige
- Traktionsbatterie
- Betriebsstundenzähler
- Proportionales Heben und Senken für einfacheres und schnelleres Be- und Entladen



### LX 12/16-25-29-35-38-42



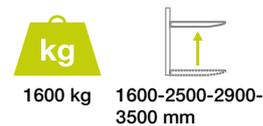
Arbeitsgangbreite: 2330 mm

### LX 14/42-45-50



Arbeitsgangbreite: 2380 mm

### LX 16/16-25-29-35



Arbeitsgangbreite: 2365 mm

Fahren und Heben: Elektrisch



1150 mm



560 mm



6 km/h

**Straddle**

Version

**FreeLift**

Version

(nur 12/29, 14/42, 14/45, 14/50)

### Optionen:

- Fahrerstandplattform
- Automatisches Batteriebefüllsystem

## Plattformwagen, Kommissionierer und Hubtische

### LP Plattform-Hochhubwagen

Leicht, Zuverlässig, Benutzerfreundliche mobile Plattform mit elektrischem Hub



## LP12

### Serienausstattung:

- Aluminium Konstruktion
- Bis 5 Meter Arbeitshöhe
- Abnehmbare Gewichte
- 4 Schwerlastrollen
- Zentrales Verriegelungssystem
- integriertes Ladegerät
- Tür (selbst schließend)



120 kg



AGM AGM-Batterie  
12V/39Ah

Fahren: Manuell. Heben: Elektrisch

### OP Kommissionierer

Ergonomischer, Kommissionierer ausgestattet mit vielen Optionen. Intuitive Benutzeroberfläche. Einfache und präzise Fahrsteuerung des Gerätes. Komplett ausgerüstet mit Sicherheitssensoren für maximalen Schutz und einfache Bedienung des Fahrzeugs



## OP

### Serienausstattung:

- Max. Plattformhöhe: 2,99 m
- Arbeitshöhe: bis 4,50 m
- Geräteabmessung: 1365x1440x750 mm
- Wenderadius: 1290 mm
- Elektrische einstellbare Arbeitsplattform
- Automatisches Türverriegelungssystem
- Warnsignal beim Senken
- DC-Antriebseinheit

### Option:

- LI-ION



90 kg (Q1)  
110 kg (Q2)  
136 kg (Q3)



AGM-Batterie  
24V/120Ah  
(Li-ION als  
Option)



6,5 km/h

Fahren und Heben: Elektrisch

### LT Hubtische

Mobile Scherenhubtische mit fußbetätigter Hydraulikpumpe

### Serienausstattung:

- Fußpedal
- Polyurethan Rollen
- Verriegelungssystem
- Feststellbremse
- Einfach Schere (LT15-30-80)
- Doppel Schere (LT35D)
- Klappbarer Handgriff (LT15-30)



## LT15-30-35D-80



150-300-350-800 kg 720-900-1300-1000 mm



Fahren und Heben: Manuell

## Straddle-Versionen

### Deichselstapler MX - TX - RX - GX - LX

Alle Deichselstapler sind auch als Straddle-Version erhältlich. Dies ermöglicht die Gabeln zu verstellen oder Anbaugeräte anzubringen, um eine Vielzahl an Aufgaben zu erfüllen.



## Edelstahl-Ausführungen

Die Edelstahlserie, welche in mehreren Versionen erhältlich ist, eignet sich speziell für den Einsatz in feuchten Umgebungen. Sie eignet sich für alle Einsätze, an denen hohe Ansprüche an die Hygiene gestellt werden, wie in der Chemie-, Pharma- oder Lebensmittelindustrie.

- 1 Gabelhubwagen
- 2 Wiegehubwagen GS/P
- 3 Manueller / Elektrischer Scherenhubwagen



## Deichselstapler Mast-Ausführungen

	Höhe, Hubgerüst eingefahren	Freihub	Hub	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	Gesamt- länge	Länge ein- schliesslich Gabelrücken	Gesamt- breite	Resttrag- kraft bei maximaler Hubhöhe
	h1	h2	h3	h4	l1	l2	b1	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
<b>MX 510</b>	1490	910	910	1490	1690	540	740	500
<b>MX 516</b>	1970	1510	1510	1970	1690	540	740	500
<b>MX 1016</b>	1970	1510	1510	1970	1690	540	740	1000
<b>TX 10/09</b>	1300	810	810	1300	1750	600	750	1000
<b>TX 10/16</b>	1970	1510	1510	1970	1750	600	750	1000
<b>TX 10/20</b>	2370	1910	1910	2370	1750	600	750	1000
<b>TX 12/25</b>	1780		2410	2985	1850	700	850	1200
<b>TX 12/29</b>	1980		2810	3385	1850	700	850	800
<b>TX 12/35</b>	2250	80	3410	3915	1850	700	850	600
<b>RX 10/09</b>	1270	810	810	1270	1675	522	794	1000
<b>RX 10/16</b>	1970	1510	1510	1970	1675	522	794	1000
<b>GX 12/25</b>	1787		2410	2992	1760	610	800	1200
<b>GX 12/29</b>	1987		2810	3392	1760	610	800	800
<b>GX 12/29 FREE LIFT</b>	1965	1402	2810	3372	1760	610	800	800
<b>GX 12/35</b>	2250	80	3410	3916	1760	610	800	600
<b>GX 12/42</b>	2600	80	4110	4616	1760	610	800	400
<b>LX 12/16</b>	1965	1510	1510	1965	1920	765	800	1200
<b>LX 12/25</b>	1787		2410	2992	1920	770	800	1200
<b>LX 12/29</b>	1987		2810	3392	1920	770	800	1000
<b>LX 12/29 FREE LIFT</b>	1965	1402	2810	3372	1920	770	800	1000
<b>LX 12/35</b>	2250	80	3410	3916	1920	770	800	800
<b>LX 12/38</b>	2435	80	3760	4265	1920	770	800	800
<b>LX 12/42</b>	2600	80	4110	4616	1920	770	800	600
<b>LX 14/42</b>	1985		4110	4725	1966	816	800	800
<b>LX 14/42 FREE LIFT</b>	1994	1370	4110	4734	1966	816	800	800
<b>LX 14/45</b>	2080		4410	5020	1966	816	800	800
<b>LX 14/45 FREE LIFT</b>	2089	1510	4410	5029	1966	816	800	800
<b>LX 14/50</b>	2285		5025	5635	1966	816	800	800
<b>LX 14/50 FREE LIFT</b>	2294	1675	5025	5644	1966	816	800	800
<b>LX 16/16</b>	1965	1510	1510	1965	1944	795	800	1600
<b>LX 16/25</b>	1765		2410	2970	1944	795	800	1600
<b>LX 16/29</b>	1965		2810	3370	1944	795	800	1400
<b>LX 16/35</b>	2265		3410	3970	1944	795	800	1100

Fachhändler

**WE ARE THE ENERGY GENERATION!**

[www.lifter.it](http://www.lifter.it) | [www.pramac.com](http://www.pramac.com) | [www.pramacparts.com](http://www.pramacparts.com)

**PRAMAC GMBH**

Merowingerstr. 7-9 70736 Fellbach, Stuttgart Germany Tel. +49 711 517429-0, Fax: +49 711 517429-99 | [info.de@pramac.com](mailto:info.de@pramac.com)

Die gezeigten Produktbilder dienen nur zur Veranschaulichung und stellen möglicherweise keine exakte Darstellung des Produkts vor. Der Hersteller behält sich das Recht vor, Änderungen an Modellen und Funktionen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.  
EN/10\_2019\_rev.1

